

ПОСТ ГАЗОПИТАНИЯ ПГА-6-3 ПАСПОРТ ДЖЕТ 657 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Пост газопитания моделей ПГА-6-3 закрытого типа 6-местный предназначен для распределения потребителям от редуцированного давления газовой сети.

1.2 Клапаны К-1408ПГ-16 изготавливаются в соответствии с декларацией о соответствии ТС № RU Д-RU.A301.B.01242 от 22.04.2016.

1.3 Вид климатического исполнения: У1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 40 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста при заказе:

«Пост газопитания ПГА-6-3 ДЖЕТ 657 00 00 00» - пост газопитания закрытого типа модели ПГА-6-3 аргоновый.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика	ПГА-6-3	
Рабочая среда	Аргон	
Количество мест подключения	6	
Материал бокса	сталь	
Материал коллектора	Латунь ЛС59-1	
Давление максимальное МПа (кгс/м ²), не более	2,0 (20,0)	
Диаметр условного прохода клапана, мм	5,0	
Пропускная способность поста при давлении 0,15 МПа, не более, м ³ /час (л/мин)	18 (300)	
Пропускная способность при подключения 1 места при давлении 0,15 МПа, не более м ³ /час (л/мин)	18 (300)	
Пропускная способность 1 места при подключения 6 мест при давлении 0,15 МПа, не более м ³ /час (л/мин)	3 (50)	
Резьбы:	входная	М16х1,5
	выходная	М16х1,5
Длина крепежной цепи, м	2,0	
Масса кг, не более	47	
Габаритные размеры поста, мм, не более	815x780x1600	
Габаритные размеры бокса, мм, не более	600x600x150	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Пост газопитания ДЖЕТ 657 00 00 00 в сборе	1 шт.
Паспорт ДЖЕТ 657 00 00 00	1 шт.
Заглушка ДЖЕТ 458 00 01 00	7 шт.
Гайка М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015-02	7 шт.
Ниппель \varnothing 9 ДЖЕТ 000 055 012-01	1 шт.
Ниппель \varnothing 6-М16х1,5 ДЖЕТ 001 200 202	7 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

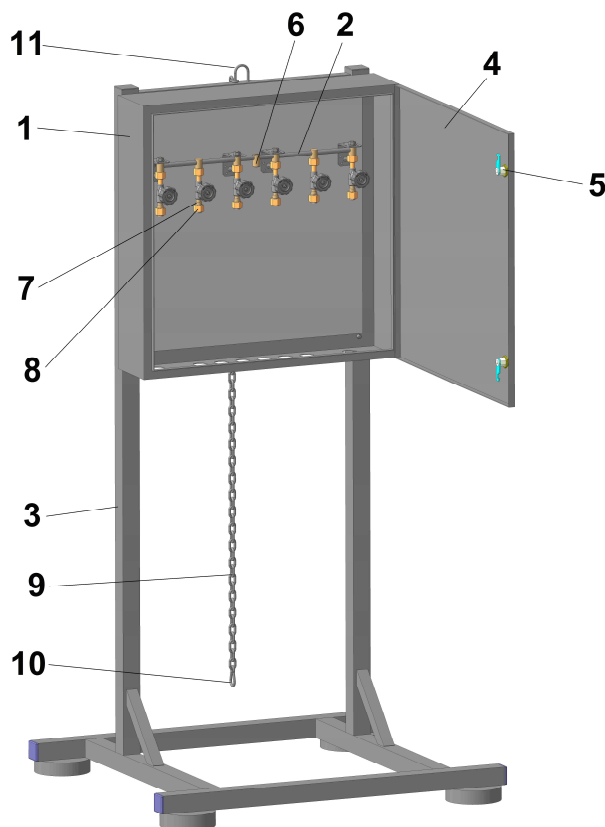


Рис. 1. Пост газопитания

1- Бокс; 2 - Коллектор шестиместный; 3 - Стойка; 4 - Дверца; 5 - Замок; 6 - Штуцер входной; 7 - Штуцер выходной; 8 - Заглушка; 9 - Цепь крепёжная; 10 - Карабин; 11 - Скоба.

4.1 Пост газопитания состоит из бокса 1 с размещенным внутри коллектором 2. Бокс установлен на стойке 3 и имеет дверцу 4 с замками 5.

4.2 Рукав подачи газа в пост газопитания присоединяется к входному штуцеру 6 при помощи накидной гайки М16х1,5 и ниппеля для фиксации рукавов с внутренним диаметром 6,3 или 9 мм.

4.3 Для подачи газа в пост газопитания допускается использовать рукав I или III класса с внутренним диаметром 6,3 или 9 мм, изготовленный по ГОСТ 9356-75.

4.4 Отбор газа осуществляется рукавами, присоединенными к выходным штуцерам 7 через отверстия в нижней части бокса. Рукава присоединяются к штуцерам при помощи

накидных гаек М 16×1,5 и ниппелей для фиксации рукавов с внутренними диаметрами 6 мм.

4.5 Для подсоединения рукавов для подачи газа в пост газопитания и подсоединения рукавов для отбора газа допускается использовать самозакрывающиеся быстроразъемные соединения, предназначенные для работы с техническими газами.

4.6 В нерабочий период эксплуатации штуцера должны быть закрыты заглушками 8.

4.7 При использовании самозакрывающихся быстроразъемных соединений для присоединения рукавов отбора газа к коллектору (взамен накидных гаек) допускается не использовать заглушки 8.

4.7 Для прикрепления стойки на ней имеется цепь крепежная 9 с карабином 10.

4.8 Для транспортировки стойки подъемными механизмами на ней имеются скоба 11.

4.9 Наименование поста, производитель и основные технические характеристики указаны на идентификационной бирке, размещенной на дверце бокса. Материал идентификационной таблички - нержавеющая сталь AISI 321.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Запрещается подавать газ в коллектор под давлением более допустимого, указанного в таблице 1. При этом давление газа, подаваемого в коллектор должно быть не более значений, допустимых для рукавов конкретных марок, применяемых для подачи и отбора газа.

Для рукавов с внутренним диаметром 6,3 и 9 мм, изготовленных по ГОСТ 9356-75 максимально допустимое давление должно быть:

- для рукава I класса – 0,63 МПа (6,3 кгс/см²);

- для рукава III класса – 0,2 МПа (20 кгс/см²).

5.2 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапанов

5.3 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.4 Перед присоединением рукава подачи газа в пост снять заглушку с входного штуцера.

5.5 Перед присоединением рукава отбора газа снять заглушку с штуцера клапана.

5.6 По окончании работы необходимо закрыть клапаны (вентили) на коллекторе и вентили на редукторе или системе газопитания для исключения утечек газа.

5.7 После отсоединения рукава заглушку установить на место и затянуть.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"

ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапан закрывать усилием руки. Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию.

6.5 Не реже 1 раз в месяц необходимо производить проверку герметичности соединений коллектора путем нанесения мыльной эмульсии. Давление, подаваемое в коллектор 0,2 МПа, время выдержки не менее 2 минуты. Вместо мыльной эмульсии допускается применять иные средства, предназначенные для проверки герметичности трубопроводов с техническими газами. Для проверки герметичности соединений коллектора допускается применять следующие газы: аргон, сжатый воздух, азот.

При проверке герметичности давление газа, подаваемое в коллектор должно составлять 0,2 МПа, время выдержки не менее 2 минуты.

6.6 При неисправности клапана отключите подачу газа в коллектор, выпустите газ, и отремонтируйте или замените неисправные узлы. Допускается устранять негерметичность корпуса коллектора пайкой.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газопитания, находящегося под давлением.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Пост газопитания в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования и хранения ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газопитания ПГА-6-з ДЖЕТ 657 00 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3712-008-54455145-2007, ТУ 3645-009-54455145-2008 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Заводской номер: _____

9.3 Отметка о приёмке: _____

9.4 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.04757/22 от 10.11.2022

Срок действия по 10.11.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>